

Nowoczesne stacje odżelaziania wody TAP960

TAPWORKS
WATER TREATMENT

MEMBER



TAPWORKS TAP960 to profesjonalne odżelazianie, odmanganianie wody szczególnie polecane dla gospodarstw domowych.

Mocne strony urządzeń TAPWORKS TAP960

- unikalny system napowietrzania ciśnieniowego zawierający mieszacz wodno-powietrzny, kolumnę oksydacyjną i zespół ciągłego odpowietrzania
- sprężarka bezolejowa uruchamiana tylko w trakcie poboru wody
- wysokowydajne i lekkie złożo, niezwykle skuteczne przy usuwaniu żelaza i manganu
- usuwanie amoniaku i siarkowodoru poprzez napowietrzanie
- brak chemicznych regenerantów
- niskie koszty eksploatacyjne (obniżone ilości wody do płukania złoża)
- elektroniczne sterowanie
- panel z wyświetlaczem LCD
- 6-godzinne podtrzymanie pamięci w przypadku braku prądu
- funkcja "wakacji"



Chcesz wiedzieć więcej?

TAP960

Podstawowe parametry techniczne urządzeń TAPWORKS TAP960

Parametr	Jednostka	TAP960
Typ filtra		Utleniający
Typ złoża		BIRM
Ilość złoża	[dm ³]	35,4
Ilość podkładu	[kg]	7,8
Maksymalne ciśnienie robocze	[bar]	4,1
Zakres roboczych temperatur	[°C]	4 - 40
Średnica przyłącza	[cal]	5/4
Rodzaj sterowania		Elektroniczne
Dodatkowe funkcje		Funkcja "wakacje"
Zasilanie	[V; Hz]	230; 50-60
Pobór mocy	- w czasie pracy - w czasie regeneracji	<100 <15
Uruchamianie regeneracji		Na drodze czasowej
Sposób regeneracji		Przeciwprądowe płukanie złoża
Czas trwania regeneracji	[min]	≤30
Wymagane natężenie przepływu w czasie regeneracji	[m ³ /h]	1,14
Maksymalny poziom żelaza, manganu i siarkowodoru		Dla pH 7-8: 10 mg Fe/dm ³ , 3 mg H ₂ S/dm ³ (za wyjątkiem Fe organicznego)* Dla pH >8: 20 mg Fe/dm ³ , 2 mg H ₂ S/dm ³ (za wyjątkiem Fe organicznego)* Dla pH >8,5: 2 mg Mn/dm ³ *
Maksymalne natężenie przepływu w czasie pracy	[m ³ /h]	1,14*
Praca sprężarki		Automatyczna, tylko w czasie poboru wody
Poziom hałasu sprężarki	[dB]	<70
Maksymalny natężenie przepływu powietrza	[m ³ /h]	0,6 (p=1 bar)
Masa sprężarki	[kg]	4

* Dobór i parametry pracy należy uzgodnić z dostawcą

